

	<b>CHARGE UTILE 500 kg</b>
	<b>LARGEUR 690 mm</b>
	<b>CAPACITÉ BENNE 220 L</b>
	<b>LÉGER 290 kg</b>
	<b>Moteur essence SP 95</b>



Petites dimensions et faible poids.  
Seulement 290 kg, mais qui garantit des prestations élevées.

2 moteurs  
de chenilles  
indépendants

## APPLICATIONS

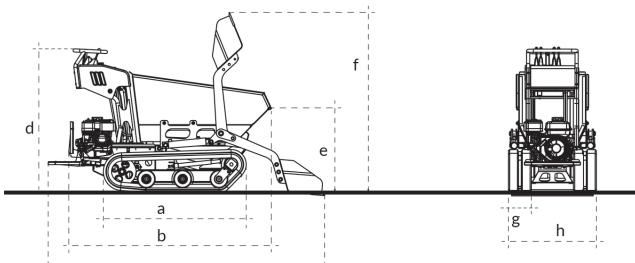
Le mini-transporteur Taurus 500 est une machine très agile et polyvalente, idéale pour le transport et le déplacement de différents types de matériaux sur les chantiers de construction de bâtiments et de routes, ainsi que dans les endroits difficiles d'accès. Le Taurus 500 est parfaitement à l'aise sur tous les types de terrain, y compris les pentes raides. La vitesse de déplacement de 0 à 2,5 km/h garantit une capacité de fonctionnement maximale et des performances de haut niveau.

### Le basique

TAURUS 500 C-B5 HONDA BENNE		
Charge utile	kg	500
Moteur		HONDA GX 200
Puissance moteur	kW (Ch)	4.7 (6.5)
Tours moteur	tr/min	3 600
Hauteur de déchargement	mm	220
Démarrage		manuel
Longueur chenilles	mm	1 141
Largeur chenilles	mm	180
Poids	kg	290
Pente franchissable à pleine charge	° / %	11 / 20
Pente franchissable maxi	° / %	20 / 36
Dimension L x l x H	mm	1589 x 690 x 1 132
Vitesse d'avancement	km/h	2.5
Débit du circuit hydraulique	L/min	10 L/min x 2 + 7.5 L/min
Pression des commandes hydrauliques	kgf/cm <sup>2</sup>	140
Capacité du réservoir hydraulique	L	15
Capacité de benne	m <sup>3</sup> (L)	0.22 (220)
Référence		1108024

### ÉQUIPEMENTS DE SÉRIE

- ✓ Console de commande
- ✓ Commande hydrauliques
- ✓ Hydrostatique
- ✓ Moteur essence HONDA GX 200, 4.7 kW



a	b	c	d	e	f	g
1 141	1 589	2 167	1 132	674	1 433	180

h	i	j	m	n
690	671	220	2 371	2533